

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2016**

**Gesamtwertung 2016**

**Robert Armstrong**

(Jahrgang 2007)

Mannheimer ERC e.V.

belegte den

**19. Gesamtrang**

(mit 45 Punkten)

In der Klasse

**Schüler C (m)**



---

Löwen-Cup 19.05.2024